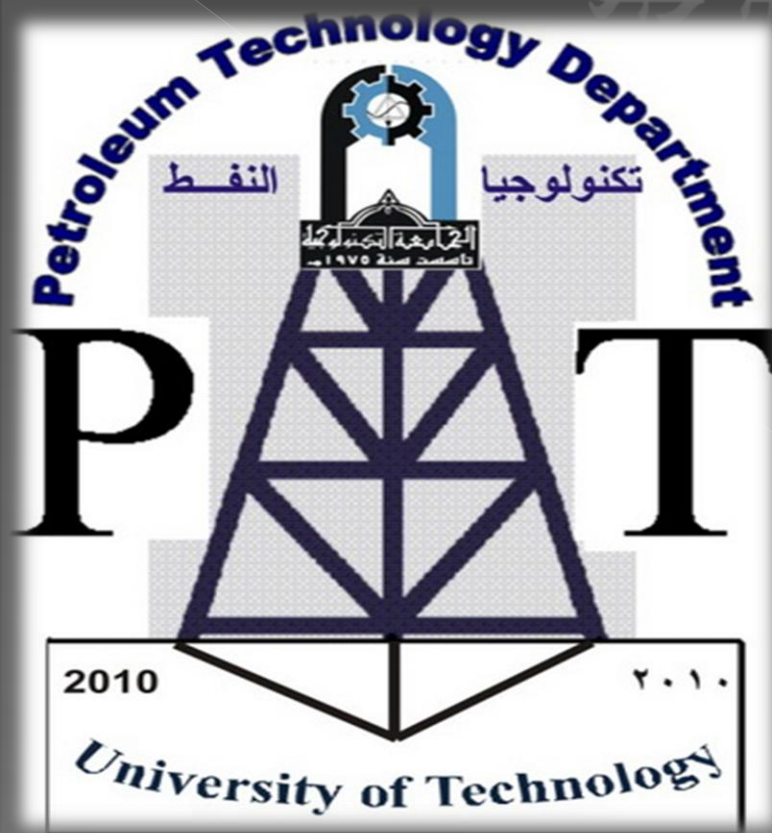


بِسْمِ اللَّهِ الرَّحْمَنِ الرَّحِيمِ



السلامة المهنية

Occupational safety

شركة خطوط الانابيب النفطية
(قسم محطة ضخ الدورة)
تقرير تحت عنوان السلامة المهنية
من خلال فترة التدريب الممتدة
(٣١/٧/٢٠١٢-١/٧/٢٠١٢)

اعداد الطلبة :
نور اياد نجيب الاعرجي

مقدمة

ان مجال التشغيل والسلامة المهنية وخاصة في المجال النفطي وهو من المجالات المهمة يهدف للحفاظ على سلامة العاملين والحفاظ على الاجهزة واستخدامها بصورة صحيحة لتجنب الحوادث والاصابات وبشكل يضمن استمرار الانتاج. ان العمل في المجال النفطي تكون السلامة هي الاولوية بسبب قيمة العامل وخبرته ووجود الاجهزة القيمة والباهضة الثمن .



السلامة المهنية

● مفهوم السلامة :

هو علم مهم جدا ويهدف إلى حماية العاملين بالمصانع ومنشآت العمل من الحوادث المحتملة الحصول هو العلم الذي يسعى الى أداء العمل بصورة سليمة بشكل يضمن حماية عناصر الانتاج من مخاطر العمل.

● أهداف علم السلامة المهنية :

١. حماية عناصر الإنتاج المتمثلة بـ (الإنسان والآلة والمواد).
٢. تقديم خدمات وقائية واستشارات فنية كفيلة بحماية العاملين من إصابات العمل.
٣. إجراءات الدراسات والأبحاث في حوادث وإصابات العمل وإيجاد أفضل الطرق للحد منها.

أهمية السلامة المهنية :

١. تقليل الحوادث الى أقل قدر ممكن وبالتالي المحافظة على الثروة الوطنية من خلال حماية عناصر الإنتاج.
٢. تقليل الخسائر الاقتصادية والاجتماعية كنتيجة لمنع أو تقليل حوادث العمل.

أنواع المخاطر المهنية:-

- V مخاطر طبيعية.
- V مخاطر كيميائية.
- V مخاطر بايولوجية.
- V مخاطر ميكانيكية.
- V مخاطر نفسية واجتماعية.



١. المخاطر الطبيعية :- وهي المخاطر الناتجة عن التعرض الى واحد أو أكثر من العوامل الفيزيائية مثل التخلخل في الهواء والحرارة والرطوبة والضغط والزلازل.

٢. المخاطر الكيميائية :-

وهي المخاطر التي تنجم عن :

أ- نوع وطبيعة المادة الكيميائية المتداولة (مثل المواد المشعة كاليورانيوم)

ب- نواتج التفاعلات الكيميائية

٣. المخاطر البايولوجية :-

وهي المخاطر الناتجة عن جراثيم مختلفة تصيب أفراد العاملين نتيجة مخالطتهم لإنسان أو حيوان مصاب.

٤. المخاطر الميكانيكية :-

وتنقسم الى :

أ- المخاطر المتسببة عن الآلات اليدوية :

وتكون بسبب استخدامه في مكان غير

صحيح أو تلف الآلات والعدد لكونها

مستهلكة أو وضعها في مكان غير مناسب.

ب- المخاطر المتسببة عن الآلات الميكانيكية :

وتنتج هذه المخاطر بسبب :

- عدم وجود الأغطية على الأجزاء المتحركة للماكينة لأي سبب

كان سواء كان تصميمي أو لغرض الصيانة.

- تلف الآلة نفسها.

- عدم معرفة الأسلوب الصحيح في تشغيل الآلة



قواعد الحفاظ على الحياة ما هي ؟

<p>احرص على العمل من خلال تصريح عمل صالح و ساري المفعول إذا كان مطلوباً</p>	<p>احرص على إجراء اختبار غاز إذا كان مطلوباً</p>	<p>احرص على الحصول على تحويل قبل تجاوز أو تعطيل معدات السلامة الهامة</p>	<p>احرص على الحصول على التحويل قبل الدخول إلى مكان مغلق</p>	<p>تأكد من العزل قبل بدء العمل واحرص على استخدام معدات الحماية المناسبة</p>	<p>احرص على حماية نفسك من السقوط عند العمل في مكان مرتفع</p>
1	2	3	4	5	6
7	8	9	10	11	12
<p>تجنب السير تحت حمولة معطلة</p>	<p>تجنب التدخين خارج الأماكن المخصصة</p>	<p>لا يسمح بتناول الكحوليات أو العقاقير المخدرة أثناء العمل أو القيادة</p>	<p>أثناء القيادة، لا تستخدم الهاتف ولا تتجاوز السرعة المحددة</p>	<p>احرص على ارتداء حزام الأمان الخاص بك</p>	<p>اتبع خطة إدارة الرحلة المحددة</p>

السلامة في المنشآت النفطية

أن العمل في مجال الصناعة النفطية ولوجنود أنواع كثيرة من المواد القابلة للأشتعال والأنفجار

وكذلك حصول الحرائق.

فأنه يتطلب وجود كوادر

تعمل في مجال السلامة

والأطفاء على مستوى عالي

من الخبرة والقدرة لخفض وتقليل الأضرار والخسائر.

أما من باب التخصص في السلامة والأطفاء في المستودعات النفطية

فهناك عدة دراسات ومناهج وتعليمات لتوفر متطلبات السلامة

والأطفاء في المستودعات والتي تخص عمليات التشغيل والأستلام

والخزن والضخ والتحميل والصيانة ولكل حالة متطلباتها



1. التشغيل :

- أن العمليات التشغيلية تتطلب من المشغل أن يكون ذو معرفة كاملة بالصمامات ومسارات الأنابيب وملحقاتها لكي لا تحصل حالة تلوث أو اختلاط المنتجات النفطية ببعضها أثناء عمليات الفتح والغلق المختلف سواء كان للصمامات أو للخرانات وعند ذهابه الى أي وحدة تشغيلية يجب عليه إبلاغ السلامة في الموقع وتثبيت تأريخ وساعة الدخول والخروج الى وحدة التشغيل ويصطحب أحد أعضاء السلامة ليقوم بتوفير متطلبات السلامة التي تخص العمل في مكانه وبعد الانتهاء
- يدون الوقت .



2. الأستلام:

عند بداية أستلام المنتجات النفطية الى الخزانات يتطلب توفير السلامة فيها من ناحية تأريض للخران والأنبوب لكي لا تتولد شحنات كهربائية مستقرة على التوءات والبروزات بسبب أحتكاك المائع في الأنابيب اثناء جريانه فيها وخصوصاً في الجسور وهناك عدة متطلبات لتوفيرها من عملية أستلام المنتجات النفطية الى عملية تحميلها وأثنائها يجب أن تكون الأنابيب والصمامات والملحقات الأخرى إضافة إلى المضخات سليمة وخالية من أي خلل لكي تضمن سلامة أستمرار العمل وبدون أي حوادث.



3. التحميل :

عند دخول أي ناقلة حوضية لغرض التحميل يتطلب الأمر أن يكون قائد هذه العملية قد دخل دورات تخص عملية وأسلوب نقل المنتجات النفطية المختلفة والشروط والمواصفات المطلوبة منه تطبيقها بكل دقة لأنه ينقل مادة خطيرة وقابلة للأشتعال فيجب عليه أن يرتدي بدلة عمل قطنية وحذاء جلد خالي من المسامير إضافة الى كونه سليم بدنياً وحائز على أجازة سياقة



٤. عملية التفريغ :

اثناء عمليات التفريغ يجب أن تكون المضخة ذات تأريض جيد وتكون الخراطيم محكمة الغلق لكي لا يحصل نزوح اضافة الى تأريض الناقلية الحوضية ويجب أن تكون قرب نقطة التفريغ مطافئ يدوية وسيارة أطفاء مع تواجد كادر السلامة اثناء عمليات التفريغ



معدات السلامة النفطية

الادوات

أ. أجهزة كشف الغازات الهيدروكربونية السامة مثل غاز H_2S ولانها اثل من الهواء فانها تحل محلة وتسبب الاختناق والتسمم للعاملين .

ب. أجهزة سحب الغازات الهيدروكربونية من الأوعية والخزانات
ج. أجهزة التزويد بالأوكسجين للأشخاص الداخلين إلى الأوعية والخزانات

د. أجهزة وقاية الجسم المختلفة ومنها:

1. الكفوف

2. أحذية السلامة

3. قبعة صيانة الرأس والوجه

4. سدادات الأذن

5. النظارات لوقاية العيون

6. الأحزمة الربطة والحبال

7. بدلات الأطفاء

8. أقنعة الوقاية من الغازات

السامة لكل العاملين





ثانيا : معدات الأطفاء

1. شبكة الماء والرغوة والمرشات ويجب أن تكون جاهزة للعمل وخالية من أي نضاح أو عطل
2. سيارات الأطفاء وملحقاتها
3. المطفائي وهي على أنواع ومنها:
 - 1- مطفائي باودر $Co_2 +$ ، مطفائي Co_2 , مطفائي BCF ، مطفائي رغوة .

2. المعدات والملحقات والتقسيم المختلفة الخاصة

بالربط بين الهوزات والسيارات وشبكة الأطفاء وصفارات الأنداز

3. مضخات الأطفاء الديزل والكهربائية

4. مادة الرغوة المستخدمة لأطفاء الحرائق ومنها:

* البروتين : ويستخدم لكافة الحرائق النفطية التي لأتحدث في الخزانات النفطية

* الفلوربروتيني : عبارة عن فوم بروتين مضافاً إليه مركبات الفلور كفاءته أكثر في إخماد الحرائق في الخزانات النفطية وبشكل عام فأن

الغرض من أستعمال الرغوة هو تكوين طبقة عازلة تفصل بين السائل والأبخرة وتعمل كذلك على وقف الإشعاع الحراري الناتج من عملية الاحتراق .



**Thank
you**